

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES PARA ADQUISICIÓN DE PIEZAS ESPECIALES PARA REPARACIÓN DE TUBERÍA DE HORMIGÓN PRETENSADO.**

**1.- OBJETO DEL PRESENTE PLIEGO**

El objeto del presente pliego es definir las condiciones en que han de suministrarse, por la empresa que resulte adjudicataria, las piezas especiales para reparación de averías en las conducciones de hormigón pretensado de la MANCOMUNIDAD DE AGUAS DEL SORBE.

**2.- NÚMERO Y DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS A SUMINISTRAR.**

El número de piezas a suministrar, así como los materiales y la descripción de las piezas, son los relacionados en la siguiente tabla:

Nº de piezas	Descripción	DN (mm)	Sustitución de
2	Pieza especial de calderería compuesta por <b>doble cuerpo macho/hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	700	1 tubo de 3.000 mm
2	Pieza especial de calderería compuesta por <b>doble cuerpo macho/hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	800	1 tubo de 3.000 mm
1	Pieza especial de calderería compuesta por <b>simple cuerpo hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	800	1 tubo de 3.000 mm
2	Pieza especial de calderería compuesta por <b>doble cuerpo macho/hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e=	850	1 tubo de 3.000 mm



	8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½		
1	Pieza especial de calderería compuesta por <b>doble cuerpo macho/hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	850	2 tubos de 3.000 mm
1	Pieza especial de calderería compuesta por <b>simple cuerpo macho más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	850	2 tubos de 3.000 mm
1	Pieza especial de calderería compuesta por <b>simple cuerpo hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	850	1 tubo de 3.000 mm
2	<b>Virola de arrope (L=1.000 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	850	
2	Pieza especial de calderería compuesta por <b>doble cuerpo macho/hembra más virola de arrope (L=600 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 ½	1.100	1 tubo de 2.500 mm
1	<b>Virola de arrope (L=1.000 mm)</b> , fabricado en acero al carbono de e= 8mm. con revestimiento interior/exterior de 300 micras de pintura epoxi	1.100	



	alimentaria, previa preparación de ambas superficies a grado SA-2 1/2		
--	---	--	--

Se deberán adjuntar planos completamente acotados de cada una de las piezas suministradas en formato papel y en formato DWG.

### 3.- GEOMETRÍA DE LAS PIEZAS A SUMINISTRAR.

En cuanto a las longitudes y dimensiones exactas de los mecanizados de macho y hembra, deberá ser iguales a las existentes de los mismos diámetros en la Nave-Almacén de la M.A.S. en Yunquera de Henares, donde se encuentran a disposición de las empresas interesadas para su calibrado.

### 4.- LUGAR DE SUMINISTRO.

La entrega del material será en la Nave-Almacén de la M.A.S., Avenida de Málaga nº 47, en Yunquera de Henares.

### 5.- PLAZO DE ENTREGA.

3 MESES.

